9030UV UV 镜面银油墨

UV 柔印镜面银油墨（高端款） | UV 柔印 | 高端款 | 净重 1kg

文件版本 V1.0 · 发布日期 2026 年 10 月 · 南牧旺®

一、产品概述

9030UV 是 UV 柔印镜面银油墨的高端款：采用纳米银粉与改性树脂体系，镜面光泽度≥95GU（60°），镜面效果媲美烫金；固化速度≤0.2s（200m/min 高速机速），大面积长版订单连续生产不停机。推荐镜面银 800–1000 线/英寸网纹辊（透明墨 700–800 线/英寸），墨层 12–15μm；初固 80–100mJ/cm²、全固 120–150mJ/cm²，附着力≥90%（3M600 胶带法），广泛用于食品包装、饮料标签与高端礼品盒。出厂价 ¥1100 / kg（大批量可议价）。

二、技术参数

项目	指标
镜面光泽度	≥95GU（60°）
固化速度	≤0.2s @ 200m/min
粘度（25℃）	800–1200 mPa·s
附着力	≥90% 不脱落（3M600 胶带法）
固化能量	初固 80–100 / 全固 120–150 mJ/cm²
网纹辊	镜面银 800–1000 线/英寸 · 透明墨 700–800 线/英寸
墨层厚度	12–15 μm
技术体系	纳米银粉 + 改性树脂

三、性能特点

1. 纳米银粉体系，镜面媲美烫金
2. 200m/min 高速不停机
3. 叠印精度≤0.1mm 套准精细
4. 大面积长版订单首选

四、适用领域

食品包装、饮料标签、礼品盒、日化包装。

五、使用方法

1. 推荐镜面银 800–1000 线/英寸网纹辊，透明墨 700–800 线/英寸，控制墨层 12–15μm。
2. 叠印透明墨时套准精度需≤0.1mm，保证镜面连续均匀。
3. 初固 80–100mJ/cm²、全固 120–150mJ/cm²，按机速调整 UV 能量。

4. 吸收性基材需预处理（打底、浅色铺垫或覆膜）后再印刷。

六、注意事项

· 稀释禁用普通溶剂，须使用专用稀释剂且添加量≤5%。
· 单独印刷耐摩擦有限，需罩光或叠印透明墨。
· 开封后 24 小时内密封保存，未开封保质期 12 个月，避光防潮。

七、订购与技术支持

1. 价格为出厂价，不含运费与税费；大批量、年度框架订单可议价。
2. 样品与打样：可将基材试样寄至我司，按贵司机型、机速与基材条件出具打样结果及工艺建议，具体样品政策以业务确认为准。
3. 技术支持：出现掉银、发灰、固化不透、叠印起皮等现场问题，可致电 18991847788 获取远程诊断。
4. 本说明书所列参数为典型值，实际表现受基材、设备状态、车间温湿度与 UV 能量影响，量产前请先行打样确认。

西安双灵印包材料有限公司
地址：陕西省西安市未央区高窑村149-1号
产品咨询与免费打样：18991847788 ｜ 企业微信在线咨询：https://work.weixin.qq.com/ca/cawcde6aafdf4a00c5
https://slbc888.com